

**DB254 - <offline> - Vista di dichiarazione**

"Dati\_Teste"

Blocco dati globali DB 254

**Nome:** Famiglia: #Protoc  
**Autore:** AUTOM Versione: 1.0  
 Versione blocco: 2  
**Data e ora Codice:** 23/04/2015 11.48.04  
**Interfaccia:** 14/06/2012 14.49.29  
**Lunghezze (blocco / codice / dati):** 00634 00396 00000

Proprietà dell'oggetto:

S7\_language 9(1) Inglese (Stati Uniti) 05/01/2017 11.27.08

Blocco: DB254

Indirizzo	Nome	Tipo	Valore iniziale	Commento
0.0		STRUCT		
+0.0	Associaz_TESTA_MAGAZINO	ARRAY[1..20]		Indice numero di correlazione testa magazzino in ordine di tabella
*0.0		STRUCT		
+0.0	testa	BYTE	B#16#0	
+1.0	magazzino	BYTE	B#16#0	
=2.0		END_STRUCT		
+40.0	MAGAZZINO_NumPosizioni	ARRAY[1..20]		Numero di Utensili per Magazzino
*1.0		BYTE		
+60.0	TESTA_TempoLavorato	ARRAY[1..20]		tempo lavorato [secondi]
*4.0		DINT		
+140.0	TESTA_SpeedEff	ARRAY[1..20]		Speed Effettiva [giri/min]
*2.0		INT		
+180.0	TESTA_CaricoEff	ARRAY[1..20]		carico effettivo [ in % ]
*1.0		BYTE		
+200.0	TESTA_Stato	ARRAY[1..20]		Stato Iinverter
*2.0		INT		
+240.0	TESTA_inverterAssociato	ARRAY[1..20]		Numero inverter a cui è connessa la testa
*1.0		BYTE		
+260.0	TESTA_Gamma	ARRAY[1..20]		Gamma inverter associato alla testa
*1.0		BYTE		
+280.0	TESTA_UtMontato	ARRAY[1..20]		IdUnivoco Ut. in testa
*2.0		INT		
+320.0	INVERTER_SetSpeed	ARRAY[1..6]		
*2.0		INT		
+332.0	INVERTER_Taglia	ARRAY[1..6]		
*2.0		INT		
+344.0	INVERTER_TIPO	ARRAY[1..6]		Tipo di INVERTER
*1.0		BYTE		
+350.0	Usura_UTENSILE	ARRAY[1..20]		correzz. Usura utensile
*2.0		INT		
+390.0	TMprotocol_SYNCRONIZ	STRUCT		Area Dati sincronismo ToolManager
+0.0	Fattore_molt_Speed	BYTE	B#16#0	Fattore molt. Speed
+1.0	syncro_bit00	BOOL	FALSE	ciclo attrezzaggio ON (PLC ? TM)
+1.1	syncro_bit01	BOOL	FALSE	strobe dati utens. validi (TM ? PLC)
+1.2	syncro_bit02	BOOL	FALSE	
+1.3	syncro_bit03	BOOL	FALSE	ciclo Precarico Utensili ON (PLC ? TM)
+1.4	syncro_bit04	BOOL	FALSE	allinea dati utensili su TM (PLC ? TM)
+1.5	syncro_bit05	BOOL	FALSE	allinea geometrie utensili su TM (PLC ? TM)
+1.6	syncro_bit06	BOOL	FALSE	strobe err. lato PLC (PLC ? TM)
+1.7	syncro_bit07	BOOL	FALSE	strobe err. ciclo di attrezz. (TM ? PLC)
+2.0	cod_pastiglia	INT	0	Codice pastiglia
+4.0	num_manina	BYTE	B#16#0	N° manina
+5.0	num_mag	BYTE	B#16#0	N° magazzino
=6.0		END_STRUCT		
=396.0		END_STRUCT		