

C.TRACK

Gestione tracking commesse semplificato (es Elettronica Scalvina)

autoauto- [C.TRACK](#ctrack)auto- [Descrizione generale](#descrizione-generale)auto - [Gestione Licenze](#gestione-licenze)auto - [Maschere principali](#maschere-principali)auto - [Modalità operativa](#modalità-operativa)auto - [LOGIN](#login)auto - [Elettronica Scalvina](#elettronica-scalvina)auto - [Colcom](#colcom)autoauto

Descrizione generale

L'applicativo ha un DB Custom per la gestione lite/semplificata delle commesse.

Gestione Licenze

La gestione licenze è fatta come per GPW, sul conteggio dei token attivi - dato dal MAX(OPERATORI, Postazioni), rispetto alla key di auth registrata

Maschere principali

Ci sono le seguenti maschere principali:

- Creazione TASK (commesse) - nuova
- MAIN BCode (derivata da XPST)
- DATA EXPORT (esportazione tracciati RAW delle registrazioni x commessa, formato csv reale o da tab con type excel/csv)

Modalità operativa

- gestione linee di montaggio/assemblaggio ed in genere task manuali (registrazione impegno orario su commesse da + fasi svolte da operatori/postazioni anche contemporanee)
- implementazione pilota x ElettronicaScalvina (versione BASE)

L'applicativo gestisce (SENZA integrazione con sistemi informativi esterni) le informazioni collegate alla gestione di fasi manuali.

In particolare si tratta di

- registrare MANUALMENTE i TASK (= gli ordini di produzione, con set minimo: cod_ordine, cod_articolo, qta_richiesta)
- obbligatorio RICONOSCIMENTO dell'operatore (barcode? QRCode?)
- utilizzare il barcode ove possibile (es fase di registrazione TAKS)
- decodificare l'informazione in modo parametrico (es. ordini iniziano per "ORD*", lunghezze minima 10 char...; articoli iniziano per "ART*"; qta da produrre è una cifra < 999'999) --> vedere ad esempio modalità riconoscimento datamatrix in GMW
- al PRIMO caricamento di un TASK (riconosciuto dal codice UNIVOCO dell'ordine di lavoro NON ancora registrato su DB) --> predisposizione alla registrazione del record

- letto il valore CHIAVE (esterna) --> sono accettati i dati a corretto (codice articolo e quantità da produrre)
- conferma una volta letto il set intero --> CREAZIONE DELLA PROMESSA (PromessaODL)
- Una volta creata la promessa (intestata su un GRUPPO GLOBALE) questa diventa attiva e "accettabile" per l'avvio di qualsiasi fase di lavoro (NON E' preimpostato un ciclo, si eleva qualsiasi fase venisse associata in futuro)
- Ogni postazione potrà (anche contemporaneamente ad altre) INIZIARE UNA REGISTRAZIONE, ovvero registrare un PERIODO di attività (=fase di lavoro specifica) da associare al TASK, tendenzialmente per una quantità COMPLETA (= tutto quanto indicato come Qta_RICHIESTA)
- Una volta avviata un'attività questa potrà SOLO essere CONCLUSA/SOSPESA. Se SOSPESA si propone DI DEFAULT di riaprirlo (es dopo una pausa o il giorno successivo) sullo stesso impianto/postazione. Se viceversa fosse segnalata come conclusa NON verrà proposto di riavviarla (ma non sarà impedito, es fasi di riparazione post collaudo...)
- Possiamo avere TANTE registrazioni di PERIODI di attività per OGNI task attivo (fino a quando il task non viene chiuso). Ogni registrazione DOVREBBE riportare la quantità evasa nel periodo (se non fatto verrebbe sbagliata registrazione tempo ciclo/produzione personale)
- Una volta chiusa l'ultima registrazione, nelle postazioni abilitate si può CHIUDERE il TASK (=lavorazione) e da quel momento NON si può riaprire (tipicamente collaudo, primo collaudo o collaudo successivo per pezzi ripresi)
- Esistono le "fasi standard" (da effettuare su TUTTI i pezzi richiesti) e le fasi di ripresa (tipicamente solo su un subset dei prodotti)
- Output: report base (excel) delle fasi (TUTTE!) associate ad ogni task, con durata TOTALE fase (e quantità pari a quella ordinata - con le fasi di ripresa POTREBBE NON essere vero...)
- Totale tempo fasi / pezzi --> TC stimato
- Si potrebbe costruire un grafico / curva (opzionale, in secondo periodo) per indicare una CURVA del TCiclo al variare della quantità di pezzi lanciati in un ordine di produzione

NOTE operative

Ci sono alcune pagine speciali:

- http://URL_sito/reset: elimina i cookie e la sessione utente
- http://URL_sito/userCards: mostra i codici QR per gli utenti configurati (login tablet diretto)

LOGIN

Elettronica Scalvina

Sito

- <https://ctrack.steamware.net/elet-scal/>

UTENTE STANDARD (Tablet)

- [http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?](http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?USER_NAME=info@eletronicascalvina.it&UserAuthkey=asdfbqhewrqq7802345bhasdfg78)
USER_NAME=info@eletronicascalvina.it&UserAuthkey=asdfbqhewrqq7802345bhasdfg78

POWER USER (UFFICIO)

- [http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?](http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?USER_NAME=maura@elettronicascalvina.it&UserAuthkey=sdfglkjb3245067dfgjbziou3h4234)
USER_NAME=maura@elettronicascalvina.it&UserAuthkey=sdfglkjb3245067dfgjbziou3h4234

USER STEAMWARE:

- [http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?](http://ctrack.steamware.net/elet-scal/jumper?USER_NAME=samuele@steamware.net&UserAuthkey=myAuthKey9876)
USER_NAME=samuele@steamware.net&UserAuthkey=myAuthKey9876

Colcom

SITO

- <http://192.168.0.113/MP/CTRACK>

UTENTE STANDARD (Tablet)

- [http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?](http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?USER_NAME=opr_mon&UserAuthkey=AK_sdurb4930r2d&CodOpr=OPR.01)
USER_NAME=opr_mon&UserAuthkey=AK_sdurb4930r2d&CodOpr=OPR.01

POWER USER (UFFICIO)

- [http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?](http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?USER_NAME=opr_uff&UserAuthkey=AK_18ds83jksdj3&CodOpr=OPR.00)
USER_NAME=opr_uff&UserAuthkey=AK_18ds83jksdj3&CodOpr=OPR.00

USER STEAMWARE:

- [http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?](http://192.168.0.113/MP/CTRACK/jumper?USER_NAME=samuele@steamware.net&UserAuthkey=myAuthKey9876)
USER_NAME=samuele@steamware.net&UserAuthkey=myAuthKey9876