

# C.TRACK

---

Gestione tracking commesse semplificato (es Elettronica Scalvina)

- [C.TRACK](#)
- [Descrizione generale](#)
  - [Gestione Licenze](#)
  - [Maschere principali](#)
  - [Modalità operativa](#)

## Descrizione generale

---

L'applicativo ha un DB Custom per la gestione lite/semplificata delle commesse.

### Gestione Licenze

La gestione licenze è fatta come per GPW, sul conteggio dei token attivi - dato dal MAX(OPERATORI, Postazioni), rispetto alla key di auth registrata

### Maschere principali

Ci sono le seguenti maschere principali:

- Creazione TASK (commesse) - nuova
- MAIN BCode (derivata da XPST)
- DATA EXPORT (esportazione tracciati RAW delle registrazioni x commessa, formato csv reale o da tab con type excel/csv)

### Modalità operativa

- gestione linee di montaggio/assemblaggio ed in genere task manuali (registrazione impegno orario su commesse da + fasi svolte da operatori/postazioni anche contemporanee)
- implementazione pilota x ElettronicaScalvina (versione BASE)

L'applicativo gestisce (SENZA integrazione con sistemi informativi esterni) le informazioni collegate alla gestione di fasi manuali.

In particolare si tratta di

- registrare MANUALMENTE i TASK (= gli ordini di produzione, con set minimo: cod\_ordine, cod\_articolo, qta\_richiesta)
- obbligatorio RICONOSCIMENTO dell'operatore (barcode? QRCode?)
- utilizzare il barcode ove possibile (es fase di registrazione TAKS)
- decodificare l'informazione in modo parametrico (es. ordini iniziano per "ORD\*", lunghezza minima 10 char...; articoli iniziano per "ART\*"; qta da produrre è una cifra < 999'999) --> vedere ad esempio modalità riconoscimento datamatrix in GMW

- al PRIMO caricamento di un TASK (riconosciuto dal codice UNIVOCO dell'ordine di lavoro NON ancora registrato su DB) --> predisposizione alla registrazione del record
- letto il valore CHIAVE (esterna) --> sono accettati i dati a corredo (codice articolo e quantità da produrre)
- conferma una volta letto il set intero --> CREAZIONE DELLA PROMESSA (PromessaODL)
- Una volta creata la promessa (intestata su un GRUPPO GLOBALE) questa diventa attiva e "accettabile" per l'avvio di qualsiasi fase di lavoro (NON E' preimpostato un ciclo, si eleva qualsiasi fase venisse associata in futuro)
- Ogni postazione potrà (anche contemporaneamente ad altre) INIZIARE UNA REGISTRAZIONE, ovvero registrare un PERIODO di attività (=fase di lavoro specifica) da associare al TASK, tendenzialmente per una quantità COMPLETA (= tutto quanto indicato come Qta\_RICHIESTA)
- Una volta avviata un'attività questa potrà SOLO essere CONCLUSA/SOSPESA. Se SOSPESA si propone DI DEFAULT di riaprirla (es dopo una pausa o il giorno successivo) sullo stesso impianto/postazione. Se viceversa fosse segnalata come conclusa NON verrà proposto di riavviarla (ma non sarà impedito, es fasi di riparazione post collaudo...)
- Possiamo avere TANTE registrazioni di PERIODI di attività per OGNI task attivo (fino a quando il task non viene chiuso). Ogni registrazione DOVREBBE riportare la quantità evasa nel periodo (se non fatto verrebbe sbagliata registrazione tempo ciclo/produttività personale)
- Una volta chiusa l'ultima registrazione, nelle postazioni abilitate si può CHIUDERE il TASK (=lavorazione) e da quel momento NON si può riaprire (tipicamente collaudo, primo collaudo o collaudo successivo per pezzi ripresi)
- Esistono le "fasi standard" (da effettuare su TUTTI i pezzi richiesti) e le fasi di ripresa (tipicamente solo su un subset dei prodotti)
- Output: report base (excel) delle fasi (TUTTE!) associate ad ogni task, con durata TOTALE fase (e quantità pari a quella ordinata - con le fasi di ripresa POTREBBE NON essere vero...)
- Totale tempo fasi / pezzi --> TC stimato
- Si potrebbe costruire un grafico / curva (opzionale, in secondo periodo) per indicare una CURVA del TCiclo al variare della quantità di pezzi lanciati in un ordine di produzione